

**Zaproszenie do złożenia oferty cenowej w celu
oszacowania wartości zamówienia**

1. Centrum Informatyki Resortu Finansów zaprasza w ramach rozeznania rynku oraz w celu oszacowania wartości przedmiotu zamówienia na: **Świadczenie usług Konserwacji systemu agregatów prądotwórczych wraz z infrastrukturą towarzyszącą**
do przedstawienia oferty cenowej* na załączonym formularzu rozeznania rynku.
2. Opis przedmiotu zamówienia, zakres i warunki świadczenia:
Świadczenie usług Konserwacji systemu agregatów prądotwórczych wraz z infrastrukturą towarzyszącą.
3. Termin wykonania przedmiotu zamówienia:
od 01 stycznia 2025 r. do 31 grudnia 2028 r.
4. Zabezpieczenie należytego wykonania przedmiotu zamówienia:
5% wartości przedmiotu zamówienia
5. Wypełniony formularz należy złożyć drogą elektroniczną w terminie do dnia **10.01.2024 r. do godz. 15:00 na adres robert.prygiel@mf.gov.pl**

Osoba wyznaczana do kontaktu: **Robert Prygiel tel. 880 527 221**

Oferta cenowa nie stanowi oferty w rozumieniu ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 r. – Kodeks cywilny, ani też nie jest ogłoszeniem zamówienia w rozumieniu ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych

1. Przedmiotem zamówienia jest:

1) świadczenie usług konserwacji Agregatów Prądowórczych oraz systemów i instalacji towarzyszących tj. instalacji paliwowej (z pompownią i zbiornikami), kominowej, chłodniczej, wentylacyjnej oraz systemu elektrycznego i sygnalizacyjnego (Systemem Zasilania Awaryjnego) zainstalowanego w CIRF w Radomiu, zgodnie z wymaganiami zawartymi w pkt IV ustęp 1, Tabela 1

2) naprawie Agregatów Prądowórczych oraz systemów i instalacji towarzyszących tj. instalacji paliwowej (z pompownią i zbiornikami), kominowej, chłodniczej, wentylacyjnej oraz systemu elektrycznego i sygnalizacyjnego (Systemu Zasilania Awaryjnego) zainstalowanego w CIRF w Radomiu, zgodnie z wymaganiami zawartymi w pkt. IV ustęp 2 w celu zapewnienia niezawodnego funkcjonowania.

2. Urządzenia i instalacje podlegające konserwacji (zwane dalej „Systemu Zasilania Awaryjnego”) są wyszczególnione przez Zamawiającego w pkt VI Tabela 2 i 3

I. Termin wykonania umowy

1) Wykonawca jest zobowiązany do realizacji przedmiotu Umowy w terminie:

a) Agregatów Prądowórczych oraz systemów i instalacji towarzyszących tj. instalacji kominowej, chłodniczej, wentylacyjnej oraz systemu elektrycznego i sygnalizacyjnego (Systemu Zasilania Awaryjnego) – urządzenia i instalacje wskazane w pkt VI Tabela 2 od dnia 1 stycznia 2025 r. do dnia 31 grudnia 2028 r.

b) Instalacji paliwowej zbiorników i pompowni – urządzenia i instalacje wskazane w pkt VI Tabela 3 od dnia 1 stycznia 2025 r. do dnia 31 grudnia 2028 r.

2) Miejsce wykonania umowy CIRF ul. Samorządowa 1 w Radomiu

II. Jeżeli umowa nie stanowi inaczej, poniższym terminom nadaje się następujące znaczenie:

- 1) **Konserwacja** - Zamawiający rozumie jako wykonanie przeglądu z godnie z zapisami umownymi.
- 2) **Awaria** - Zamawiający rozumie jako uszkodzenie/niesprawność systemu, instalacji lub elementu systemu i instalacji
- 3) **Naprawa** - przywrócenie urządzenia, systemu do 100% funkcjonalności w czasie wskazanym w umowie
- 4) **Dzień Roboczy** - Zamawiający rozumie jako dzień od poniedziałku do piątku z wyłączeniem dni ustawowo wolnych od pracy
- 5) **Pomiary Elektryczne** - zamawiający rozumie jako wykonanie pomiarów zgodnie z obowiązująca normą PN-HD 60364-6:2016-07-wersja polska
- 6) **Diagnostyka** - Zamawiający rozumie jako przeprowadzenie testu niezbędnymi do tego narzędziami i urządzeniami serwisowymi (osprzętu narzędziowego, mierniki, wskaźniki, komputery przenośne, oprogramowanie i inne zgodnie z wytycznymi producenta) oraz oceny wzrokowej,

- 7) **Ocena Stanu** - Zamawiający rozumie jako dokonanie oceny stanu metodą „poprawny-niepoprawny”; „działa- nie działa” i zapisanie wniosków w protokole
- 8) **Podzespół** - Zamawiający rozumie jako element, część urządzenia, systemu, instalacji
- 9) **Urządzenie** - zespół połączonych ze sobą części (podzespołów) stanowiących funkcjonalną całość
- 10) **Wizualna kontrola** -Zamawiający rozumie jako fizyczna kontrola elementu, części podzespołu, instalacji lub systemu i jego ocena z wnioskiem w protokole „nadaje się – nie nadaje się” do eksploatacji
- 11) **Czas reakcji** - Zamawiający rozumie ten czas jako czas na pozyskanie informacji, przyjazd i ustalenie przyczyn awarii lub podjęcie próby naprawy zdalnej Wykonawca ma obowiązek przedstawienia kosztorysu wstępnego.
- 12) **Podwykonawca** - każdy podmiot, któremu Wykonawca zleca wykonanie jakiegokolwiek części Umowy

III. Wymagania szczegółowe w zakresie konserwacji i napraw:

1. Konserwacje:

- 1) Wykonawca zobowiązany jest do konserwacji Systemu Zasilania Awaryjnego zgodnie z wymaganiami określonymi w polskich normach, DTR, oraz instrukcjach obsługi, opracowanych przez producentów urządzeń, w oparciu o wymagania zawarte w tabeli 1 dla poszczególnych urządzeń.
- 2) Wykonawca w terminie do 21 dni przed przystąpieniem do prac konserwacyjnych powiadomi o terminie prac oraz przekaże listę osób wykonujących te czynności drogą elektroniczną na wskazany przez Zamawiającego adres mailowy.
- 3) Wykonawca zobowiązany jest przekazać Zamawiającemu pocztą elektroniczną na adres:.....@mf.gov.pl imię i nazwisko osoby wykonującej usługę w celu przygotowania dokumentów umożliwiających wstęp na teren Zamawiającego oraz nr rejestracyjny pojazdu.
- 4) Wykonawca ma obowiązek zapewnić wszystkie narzędzia i materiały, w tym podlegające wymianie lub uzupełnieniu niezbędne do wykonywania czynności konserwacyjnych.
- 5) Zamawiający wymaga, aby przeglądem i konserwacją zostały objęte urządzenia które zostały zastąpione/wymienione w ramach realizacji zamówienia.
- 6) Zamawiający wymaga aby konserwacją objęte były również urządzenia które zostały wymienione.

2. Naprawy Systemu Zasilania Awaryjnego

- 1) naprawy urządzeń lub podzespołów następują wyłącznie na podstawie przesłanego zgłoszenia awarii, którego wzór stanowi załącznik nr 3 do Umowy wysłanego na adres wskazany przez Wykonawcę@.....oraz zaakceptowanej szczegółowej wyceny (kosztorysu) sporządzonej przez Wykonawcę, przekazanej Wykonawcy za pomocą poczty elektronicznej, na adres wskazany przez Wykonawcę.
- 2) Osobami upoważnionymi do zgłoszenia i akceptacji szczegółowej wyceny napraw są Pracownicy zamawiającego, których lista zostanie przekazana Wykonawcy w dniu podpisania umowy.
- 3) Wykonawca zobowiązany jest do potwierdzenie przyjęcia zgłoszenia w terminie do 30 minut od momentu jego przesłania.
- 4) Wykonawca zobowiązuje się do reakcji na zgłoszenie w terminie liczonym od momentu wysłania przez Zamawiającego zgłoszenia, wynoszącym:
 - a)..... h (zgodnie z czasem podanym w ofercie jednak nie dłużej niż 4 h)
- 5) W czasie reakcji, o którym mowa w pkt 4) Wykonawca zobowiązany jest przedstawić Zamawiającemu szczegółową wycenę (kosztorys) do akceptacji Zamawiającego określający co najmniej:
 - a) Wycenę sporządzoną w oparciu o cennik SEKOCENBUDU,KNR-Y lub cenniki Producenta dla części i podzespołów.
 - b) Czasochłonność w roboczogodzinach sporządzoną w oparciu o wartość roboczogodziny wskazanej w ofercie Wykonawcy,
 - c) Koszty dojazdu, sporządzone w oparciu o stawki za przejechany 1 km określonej w rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dnia 22 grudnia 2022, aktualnej dla danego roku.
- 6) Zaakceptowanie przez Zamawiającego szczegółowej wyceny (kosztorysu) stanowi podstawę do rozpoczęcia naprawy przez Wykonawcę.
- 7) Wykonawca zobowiązany jest do wykonania naprawy w terminach:
 - a) do 12 godzin od czasu zaakceptowanego przez Zamawiającego szczegółowej wyceny (kosztorysu).
- 8) W przypadku braku możliwości naprawy w terminach określonych powyżej, z przyczyn niezależnych od Wykonawcy, Wykonawca poinformuje o tym Zamawiającego w czasie reakcji wskazując uzasadnienie. Zamawiający może wyrazić zgodę na zmianę czasu naprawy, przy czym maksymalny czas to 14 dni, z zastrzeżeniem obowiązku zastosowania przez Wykonawcę rozwiązania zastępczego uzgodnionego z Zamawiającym.
- 9) W ramach dokonanej naprawy Wykonawca jest zobowiązany do przeprowadzenia przy udziale Zamawiającego badań i/lub testów potwierdzających przewrócenie stanu sprzed Awarii.
- 10) Wykonawca w terminie 5 dni od podpisania Protokołu wykonania naprawy, przedstawia szczegółową kalkulację powykonawczą wskazującą faktycznie wykonane prace i zastosowane części. Na podstawie przedłożonego dokumentu Zamawiający weryfikuje prawidłowość wykonania

prac i jego zakres. Stanowi to podstawę do zmiany szczegółowej wyceny (kosztorysu), o którym mowa w pkt. 5

- 11) Po wykonaniu naprawy Wykonawca zgłasza jej realizację poprzez przedstawienie protokołu wykonania naprawy. Podpisanie przez Zamawiającego protokołu wykonania naprawy wstrzymuje czas jej realizacji.
- 12) Podstawą do uznania naprawy za właściwie wykonaną jest podpisany bez zastrzeżeń, przez obie Strony protokół odbioru naprawy. Podstawą do podpisania przez Zamawiającego protokołu odbioru naprawy jest podpisany protokół wykonania naprawy oraz zaakceptowana przez Zamawiającego kalkulacja powykonawcza.
- 13) Zamawiający zastrzega sobie prawo do dokonywania samodzielnych napraw lub zlecenia ich osobie trzeciej. Nie stanowi to podstawy do nie objęcia usługą konserwacji elementów i podzespołów Systemu. W takim przypadku Zamawiający odpowiada za wprowadzenie odpowiednich adnotacji w książce eksploatacji.
- 14) W przypadku niedotrzymania terminu naprawy, Zamawiający na adres e-mail wskazany przez Wykonawcę może powierzyć innej firmie zakres naprawy, a kosztami obciążyć bezpośrednio Wykonawcę.
- 15) zlecenie Naprawy zgodnie z pkt. 14 powyżej, odbędzie się po wezwaniu Wykonawcy do wykonania Naprawy w ciągu 2 godzin od przekroczenia czasu naprawy. W przypadku braku podjęcia przez Wykonawcę działania w określonym powyżej czasie, Naprawa zostanie zlecona według postanowień pkt 14..

IV. Wymagania ogólne:

1. Wykonawca zobowiązany jest do odbioru i utylizacji sprzętu/podzespołów podlegającego wymianie w terminie 5 dni od zakończenia konserwacji/naprawy.
2. Wykonawca ma obowiązek przedstawienia Zamawiającemu dokumentów lub oświadczenia potwierdzających utylizację.
3. Wykonawca dołączy do protokołów konserwacji, wyniki wszystkich pomiarów (między innymi: pomiar akumulatorów, filtra węglowego, wentylatorów, prądnicy, pomiarów elektrycznych)określonych w punkcie VI w tabeli 1
4. Wykonawca zobowiązany jest raz w roku, w I kwartale, zapewnić instruktą stanowiskowy personelu Zamawiającego (max. do 6 osób) z zakresu obsługi elementów Systemu, wymienionych w tabelach. Instruktaż stanowiskowy nie musi odbyć się w siedzibie Zamawiającego w Radomiu. Wykonanie instruktazu zostanie potwierdzone na Protokole konserwacji/naprawy, którego wzór stanowi Załącznik nr 4 do Umowy.
5. Zamawiający wymaga, aby podzespoły i części zamienne były fabrycznie nowe, oryginalne, nieregenerowane i kompletne o parametrach wyjściowych i funkcjonalnych odpowiednich do Systemu. Zamawiający wymaga przedstawienia wraz z szczegółową kalkulacją powykonawczą wszystkich deklaracji certyfikatów i atestów dla zastosowanych urządzeń podzespołów przetłumaczonych na język polski.

6. Wykonawca ma obowiązek bieżącej aktualizacji Książki Serwisu tj. dokonywania wpisów w zakresie wykonanych konserwacji i napraw niezwłocznie, lecz nie dłużej niż w terminie 10 dni od daty wykonania czynności konserwacyjnych lub napraw przez osoby uprawnione i upoważnione oraz zaakceptowane przez Zamawiającego
7. Wykonawca zobowiązany jest skierować do wykonania Zamówienia taką liczbę osób, jaka jest niezbędna do starannego, należytego, kompleksowego i bezpiecznego wykonania przedmiotu zamówienia,
8. Zamawiający informuje, iż dostęp do pomieszczeń jak i do budynku, w którym znajdują się urządzenia jest ograniczony. Prace konserwacyjne i Naprawy wykonywane są w asyście pracowników Zamawiającego, zaś od pracowników Wykonawcy oczekuje się posiadania w trakcie Konserwacji lub Naprawy dokumentu tożsamości. Zamawiający wymaga, aby lista pracowników była przez Wykonawcę aktualizowana w przypadku zmian, w szczególności wymaga się aby wszelkie zmiany zgłaszane były Zamawiającemu z wyprzedzeniem co najmniej 14 dniowym w stosunku do terminu wykonywania prac.
9. Wymiana lub naprawa urządzenia nie wpływa na częstotliwość jego przeglądów z tym, że np. w przypadku wymiany, termostatów, wentylatorów, czasookres wymiany ulega zmianie i obowiązuje od dnia wymiany,
10. Wykonawca odpowiada za wszelkie szkody powstałe w wyniku realizacji prac konserwacyjnych i realizacji napraw. Wówczas Wykonawca ma obowiązek przywrócić do prawidłowego pierwotnego stanu uszkodzone elementy lub urządzenia w jak najkrótszym czasie.
11. Koszty uprzątnięcia miejsca prac, transportu i utylizacji wszelkich odpadów powstałych w wyniku wykonywania zamówienia ponosi Wykonawca

V. Zakres konserwacji i wykaz urządzeń

Tabela 1. Zakres czynności konserwacyjnych Systemu Zasilania Awaryjnego:

Lp.	Nazwa urządzenia / systemu	Zakres czynności do wykonania,				
			Rok 2025	Rok 2026	Rok 2027	Rok 2028
1	Agregaty prądotwórcze	1. Należy dokonać wymiany oleju silnikowego w silniku CAT ecf-1 405l na każdy,	1-30 marzec	1-30 marzec	1-30 marzec	1-30 marzec
		2. Należy dokonać wymiany filtrów paliwa				
		3. Należy dokonać wyczyszczenia komory osadnikowej i filtru siatkowego w pompie paliwa				
		4. Należy dokonać oceny poprawnej pracy termostatów podgrzewania bloku silnika typ CAS 178 DANFOSS sztuk 2,				
		5. Należy dokonać oceny poziomu oleju, wraz z uzupełnieniem oleju silnikowego CAT ecf-1	2 razy w roku tj. 1-30 marzec	2 razy w roku tj. 1-30 marzec	2 razy w roku tj. 1-30 marzec	2 razy w roku tj. 1-30 marzec
		6. Należy dokonać oceny połączeń elektrycznych, dokręcić śruby mocujące	1-20 październik	1-20 październik	1-20 październik	1-20 październik
		7. Należy dokonać oceny poprawności napięcia i dokonać regulacji napięcia pasków napędowych				

	<p>8. Należy dokonać oceny funkcjonalności instalacji podgrzewania silnika</p> <p>9. Należy wykonać pomiary elektryczne prądnic sztuk 2</p> <p>10. Należy dokonać kontroli poprawności pracy automatyki rozruchu i układu SZR</p> <p>11. Należy dokonać smarowania łożysk baryłkowych i kulowych, smarowania całego zespołu smarem</p> <p>12. Należy dokonać sprawdzenia akumulatorów sztuk 8 produkcji CATERPILLAR 9x9730 1300CCA 12V 190Ah pod względem pojemności i prądu rozruchu oraz instalacji rozruchowej (połączeń) oraz sprawdzenie układu konserwującego akumulator - prostownik</p>				
	<p>13. Należy dokonać wymiany termostatów podgrzewania bloku silnika typ CAS 178 DANFOSS (sztuk 2)</p>			1-20 październik	
	<p>14. Należy dokonać oceny stanu giętych przewodów, gumowych</p> <p>15. Należy dokonać oceny na przydatność płynu chłodniczego na bazie glikolu pod kątem temperatury oraz czasu od zalania. Płyn chłodniczy powinien mieć temp. zamarzania nie niższą niż - 32st C, ewentualne ubytki uzupełnić, przed okresem zimowym należy sprawdzić jakość/stężenie płynu chłodzącego.</p>	1-20 październik	1-20 październik	1-20 październik	1-20 październik

		16. Należy dokonać kontroli, oceny stanu turbosprężarki sztuk 4				
		17. Należy dokonać wymiany sterownika agregatu moduły: XNE-GWBR-CANOPEN- 1 szt; 8DOP 24Vdc0.5A – 2szt; 8Dip 24Vdc – 2 szt; 8AI U/I 4PT/NI – 1szt; 4AO U/I – 1 szt.	1-20 październik			
2	instalacja okołoagregatowa	<ol style="list-style-type: none"> 1. Należy dokonać oceny szczelności rurociągu paliwowego układu pomp, oceny pod kątem korozji, pracy zaworów zwrotnych w razie błędnej pracy wymiana - typu zawór zwrotny pionowy DN50 2. Należy dokonać ocenić poprawność pracy pomp w nadstawce, 3. Należy dokonać oceny wizualnej i parametrów, wynik należy umieścić w protokole wskaźników sztuk 6, grzałek sztuk 2 4. Należy dokonać oceny prawidłowości wskazań sond paliwowych oraz dokonać czyszczenia sztuk 4 	2 razy w roku tj. 1-30 marzec 1-20 październik	2 razy w roku tj. 1-30 marzec 1-20 październik	2 razy w roku tj. 1-30 marzec 1-20 październik	2 razy w roku tj. 1-30 marzec 1-20 październik

	<p>5. Należy dokonać oceny poprawności działania wentylacji i urządzeń odprowadzania spalin</p> <p>6. Należy dokonać oceny poprawnej pracy wentylatorów chłodnicy pomiaru prądów, sprawdzenia zacisków ,</p> <p>7. Należy dokonać oceny pracy wentylatorów wyciągowych. Silniki wentylatorów należy zdjąć dokonać wymiany łożysk i ponownego ich nasmarowania. Po ponownym zamontowaniu należy sprawdzić poprawność podłączenia w tabliczce zaciskowej i prądy silników.</p> <p>8. Należy dokonać oceny stanu filtrów powietrza, potrzeba wymiany będzie odczytana z wskaźnika</p>	2 razy w roku tj. 1-30 marzec	2 razy w roku tj. 1-30 marzec	2 razy w roku tj. 1-30 marzec	2 razy w roku tj. 1-30 marzec
		1-20 październik	1-20 październik	1-20 październik	1-20 październik
	9. Należy dokonać wymiany wentylatorów chłodnicy szt.16		1-20 październik		
	10.Należy dokonać pomiaru czynnika po przejściu przez neutralizator nr 1 i 2 w celu potwierdzenia neutralności dla środowiska, wymiana wkładu jeśli nie gwarantuje neutralizacji czynnika	1-20 październik	1-20 październik	1-20 październik	1-20 październik
	11. Należy dokonać wymiany filtrów powietrza (sztuk 4)			1-20 październik	
	12.Należy wymienić wkład neutralizatora nr 1 i 2. Po wymianie należy dokonać pomiaru czynnika po przejściu przez neutralizatory w celu potwierdzenia neutralności dla środowiska.	1-20 październik			

		13.Przegląd okresowy UDT		1-30 październik		1-30 październik
		14.Należy przeprowadzić pomiary elektryczne dopuszczające do dalszej eksploatacji agregaty i instalacje im dedykowane (do 30 marca 2027r. wykonawca przedstawi harmonogram			1-30 maja	

Do wykonania serwisu agregatów prądotwórczych typu 3516B HD , należy posiadać odpowiednie oprogramowanie (CAT ET), umożliwiające przeprowadzenie serwisu silnika.

Tabela 2. Zestawienie urządzeń Systemu Zasilania Awaryjnego

LP	ilość	model	opis	uwagi
Agregat prądotwórczy	sztuk. 2	3516B HD	<ol style="list-style-type: none"> 1) Nominalna prędkość obrotowa (obr./min) – od 1300 do 1500 2) Najniższa prędkość obrotowa biegu jałowego - od 600 do 900 3) Liczba i układ cylindrów – 60 stopni V-16 4) Średnica cylindra – 170mm 5) Skok tłoka - 215mm 6) Typ – cykl 4-suwowy 7) Stopień sprężania – 15,5: 1 8) Układ dolotowy – z turbo doładowaniem 9) Metoda wtrysku paliwa – elektroniczne wtryskiwacze paliwa 10) Metody uruchamiania – elektryczny silnik rozruchowy 11) Rodzaj regulatora prędkości obrotowej – ADEM 	<p>Każdy agregat zasilany jest bezpośrednio ze zbiornika dziennego posadowionego w pomieszczeniu agregatu. Zainstalowano zbiorniki DWT Roth o pojemności poniżej 1000l, dwupłaszczowe z zewnętrznym płaszczem metalowym, z detekcją wycieku paliw</p>
Rozdzielnie potrzeb własnych nr 1 i 2	Sztuk 2	Rozdzielnie prod. Moeller skompletowane przez ENERGO SYSTEM, nr fabryczne: 6/2010 i 7/2010	<p>W pomieszczeniach agregatów usytuowano rozdzielnie potrzeb własnych agregatu które stanowią połączenie z siecią wewnętrzną obiektu i zawierają automatykę układu paliwowego oraz wentylacji jak również stąd przekazywane są sygnały awarii do systemu BMS.. Ue = 400V, In = 40A, Klasa ochronności I, f = 50 Hz, napięcia sterownicze: 230/24 V AC</p>	Oznaczenie obiektowe: RPWG1 i RPWG4.
zespoły prądotwórcze	Sztuk 2	CATERPILLAR 3516B HD	<p>Moc znamionowa: 1820 KW, 2275kVA, 50 Hz, 1500 rpm, 400 V, zasilane olejem napędowym, umieszczone w osobnych pomieszczeniach.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Wzbudzenie - z prądnicą pomocniczą z magnesami stałymi 2) Poskok – 0.6667 3) Ilość biegunów – 4 4) Ilość łożysk – 2 5) Wyprowadzenie uzwojeń – 6 6) Izolacja – UL14446 klasa H z tropikalizacją i antykorozyjną 7) Sprzęgnięcie – zamknięte sprzęgło 	

			8) Wytrzymałość na nadobroty - 180%	
			9) Regulator napięcia, trójfazowy z regulacją V/Hz z dokładnością +/- 0,25%	
			10) Zniekształcenia harmoniczne – poniżej 5%	

Tabel 3. Zestawienie urządzeń po modernizacji zbiornika i przepompowni paliwa 2020r

Instalacja paliwowa: zbiornik podziemny wraz z zestawem pomp pompy	Sztuk 2	CR5-7A-FGJ-A-V-HQQV, MODEL A96517064P11047	Komplet automatyki z orurowaniem, urządzeniami elektrycznymi i okablowaniem pompowni	
Pozostałe zabudowane instalacje okołoagregatowe			Do pompowania paliwa pomiędzy zbiornikiem głównym, a zbiornikiem dziennym zastosowano układ pompowy składający się z dwóch pomp Grundfos CR model 5-7. Rurociąg tłoczny paliwa: rura dwupłaszczowa Petro Line Xtra Zbiornik główny umieszczono poza budynkiem. Pojemność zbiornika to 25m3 z podziałem na dwie komory, dwupłaszczowy z detekcją wycieku Afriso OM5. Instalacja odprowadzenia spalin: kwasowy system kominowy Kominus dwucienny DN 300 wraz z tłumikiem Boet Stopson SM40P DN 350. Instalacja chłodzenia agregatów: chłodnice wyniesione na dach Budynku Technicznego.	1) Każdy z agregatów posiada chłodnicę zewnętrzną 2) Typ chłodnic – TGR 08 06 42 – C TC wytwórca GEA Polska, sztuk 2 wyposażona w 8 wentylatorów 3 fazowych sztuk 16 3) Czynnik roboczy – woda z glikolem 4) Max ciśnienie robocze – 4 BAR 5) Ciśnienie odbiorcze – 6 BAR 6) Pojemność – 70/113 DM3 7) Do wentylacji pomieszczeń agregatów zastosowano po dwa wentylatory osiowe o średnicy 900 mm typ AVD RK 900/4 HELIOS sztuk 4